



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
6^η ΥΠΕ ΠΕΛΟΠ/ΣΟΥ- ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ**

Σ Υ Μ Β Α Σ Η Π Ρ Ο Μ Η Θ Ε Ι Α Σ (Α Ρ Ι Θ Μ 4858/2014)

Στο Αργοστόλι σήμερα 10 Ιουνίου 2014 ημέρα Τρίτη, στα γραφεία του Γ.Ν. Κεφαλληνίας, επί της οδού Σουηδίας οι κατωτέρω συμβαλλόμενοι

14SYMV002138037 2014-07-01

1 .Ο Διοικητής του Γ.Ν. Κεφαλληνίας κ Παναγιώτης Ζαφειρόπουλος

2 .Ο Νόμιμος εκπρόσωπος κ

της προμηθεύτριας εταιρείας **ΑΡΤΕΜΗΣ Βιομηχανία Λεβητών Θ.&Β.Μπενάϊ ΑΕ**

με έδρα την Θεσσαλονίκη και Α.Φ.Μ. 092322877 Δ.Ο.Υ. ΦΑΕ Θεσσαλονίκης συμφώνησαν τα παρακάτω:

Ο πρώτος των συμβαλλομένων Διοικητής του ΓΝ Κεφαλληνίας, δυνάμει της αριθμ 1/ΗΔ 1^ο/6-6-2014 απόφασης του ΔΣ του ΓΝ Κεφαλληνίας με την οποία κατακυρώθηκε το αποτέλεσμα του διαγωνισμού που έγινε στις 4-2-2014 και με τους όρους της αριθ 352/2014 διακήρυξης, για τις ανάγκες του Γενικού Νοσοκομείου Κεφαλληνίας με το κατωτέρω είδος, αναθέτει στον δεύτερο συμβαλλόμενο την εταιρεία,ο οποίος θα λέγεται στο εξής προμηθευτής, την προμήθεια του είδους του άρθρου 1. της παρούσης σύμβασης, ο οποίος αναλαμβάνει την προμήθεια του, με τους κατωτέρω όρους και συμφωνίες τις οποίες αποδέχονται ανεπιφύλακτα.

ΑΡΘΡΟ 1. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΟΥΣ –ΤΙΜΗ

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΕΡΓΟ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ – ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΧΑΛΥΒΔΙΝΟΥ ΑΤΜΟΛΕΒΗΤΑ ΔΥΝΑΜΙΚΟΤΗΤΑΣ 400KG/H ΓΙΑ ΠΙΕΣΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 14.0 BAR

1. Τεχνικά

1.1 Προδιαγραφές κατασκευής

Πρότυπο κατασκευής	Ευρωπαϊκές προδιαγραφές για ατμολέβητες κατά EN12953
Είδος Ατμολέβητα	Οριζόντιος, κυλινδρικός, χαλύβδινος, αεραυλωτός,
Τύπος ατμολέβητα	Τριπλής διαδρομής των καυσαερίων (με επιστρεφόμενη φλόγα (Πρεσσουριζέ)
Ατμοπαραγωγή	400 kg/h
Θερμαινόμενη Επιφάνεια	=> 15 m²
Πίεση Λειτουργίας	14,00 bar
Πίεση Υδραυλικής Δοκιμής	+50% της πίεσης σχεδιασμού
Πίεση Σχεδιασμού	+10% της πίεσης λειτουργίας
Κατηγορία	Ο ατμολέβητας θα πρέπει να ανήκει στην Γ κατηγορία σύμφωνα με το ΦΕΚ2656/Β/2012
Βαθμός Απόδοσης	Τουλάχιστον 90%
Πιστοποίηση	1) Σήμανση CE σύμφωνα με την 97/23/ΕΟΚ
Καύσιμο	Πετρέλαιο

1.2 Προδιαγραφές Υλικών

Αντικείμενο	Διάσταση	Υλικό/Πρότυπο
Αυλοφόρες πλάκες	Ελάχιστο 16 mm	P265GH-EN10028
Περίβλημα	Ελάχιστο 10mm	P265GH-EN10028
Θάλαμος καύσης	Ελάχιστο 12 mm	P265GH-EN10028
Αυλοί	Ελάχιστο πάχος αυλών 3,2 mm	Άνευ ραφής, Mannesmann st 35-8 – DIN17175

Όλα τα υλικά καθώς και τα ελάσματα που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή θα πρέπει να συνοδεύονται από τα κατάλληλα πιστοποιητικά, διεθνούς φορέα. Με την παράδοση του έργου αντίγραφα των πιστοποιητικών αυτών θα παραδοθούν στη Υπηρεσία του Νοσοκομείου.

Ο λέβητας θα πρέπει να φέρει δύο καπνοθαλάμους. Έναν εμπρόσθιο και έναν οπίσθιο. Ο εμπρόσθιος θα πρέπει να είναι ξηρός και μονωμένος με πυρίμαχα υλικά, ο δε οπίσθιος θα πρέπει να είναι αφαιρετός για

εύκολη πρόσβαση στο οπίσθιο μέρος του λέβητα. Η εμπρός θύρα του λέβητα θα πρέπει να κατασκευαστεί έτσι ώστε να είναι εύκολη η πρόσβαση στο εμπρόσθιο τμήμα του λέβητα.

Επίσης ο ατμολέβητας θα πρέπει να διαθέτει πόρτα με μηχανισμό που θα διευκολύνει την επιθεώρηση του θαλάμου καύσης καθώς επίσης και την πρόσβαση στον καθαρισμό των αυλών του λέβητα.

2. Εξοπλισμός

Κεντρικός Ατμοφράκτης	: Ατμοφράκτης φυσούνας κατασκευασμένος (GG-25) και κλάση πίεσης PN16. Διατομή DN 32
Βάνα τροφοδοσίας	: Γωνιακός ατμοφράκτης φυσούνας (GG-25) και κλάση πίεσης PN25. Διατομή DN 32
Ασφαλιστική δικλείδα	: Ασφαλιστική δικλείδα ελατηρίου με χειρομοχλό ενεργοποίησης, για κλάση πίεσης PN16. Θα πρέπει με σχεδιάγραμμα και υπολογισμούς να αποδειχθεί η καταλληλότητα της επιλογής. Η εκροή του ασφαλιστικού θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 10% μεγαλύτερη από την ατμοπαραγωγή του ατμολέβητα, στην πίεση λειτουργίας.
Υδροδείκτης	: Βαρέως τύπου μαζί με κρουνοί απομόνωσης και απομάστευσης. Το γυαλί θα είναι ανακλαστικού τύπου (reflex type). Σύνδεση φλαντζωτή DN25. Τεμάχιο 1. Κλάση πίεσης PN40.
Έλεγχος Πίεσης	: Η πίεση στο εσωτερικό του λέβητα θα ελέγχεται από τρεις πιεζοστάτες. Ένα πιεζοστάτη κατάλληλης κλίμακας για τον έλεγχο, ένα πιεζοστάτη ασφαλείας αναλόγου κλίμακας και ένα πιεζοστάτη με χειροκίνητη αποσύμπλεξη σε περίπτωση υπερπίεσης κατά την λειτουργία.
Έλεγχος στάθμης Ύδατος	: Ο έλεγχος θα γίνεται με την χρήση πολλαπλών ηλεκτροδίων. Τα ηλεκτρόδια θα συνοδεύονται από τους ανάλογους controller που θα ελέγχουν την τροφοδοσία των αντλιών. Σε περίπτωση υπερβολικής στάθμης θα υπάρχει κατάλληλη ηχητική ειδοποίηση και διακοπή του καυστήρα. Τα ηλεκτρόδια θα είναι για μέγιστη πίεση 32barg
Έλεγχος κατώτατης στάθμης	: Ο έλεγχος της κατώτατης στάθμης θα γίνεται με την χρήση δύο ανεξάρτητων ηλεκτροδίων, ένα εκ των οποίων θα είναι αυτοελεγχόμενο. Σε κάθε περίπτωση έλλειψης ύδατος, θα διακόπτεται το σύστημα καύσης. Το σύστημα θα πρέπει να κάνει διάγνωση της κατάστασης λειτουργίας του σε τακτικό χρονικό διάστημα και σε περίπτωση βλάβης και
Έλεγχος ανώτατης στάθμης	: Ο έλεγχος της ανώτατης στάθμης θα γίνεται με την χρήση κατάλληλων ηλεκτροδίων και την χρήση αναλόγου controller.
Αντλίες	: Μία (1) κάθετη πολυβάθμια αντλία αναγνωρισμένου οίκου κατασκευής, με δυνατότητα παροχής τουλάχιστον 1m ³ /h σε μανομετρικό 10% μεγαλύτερο από την πίεση λειτουργίας. Το νερό τροφοδοσίας θα είναι +100° C, τουλάχιστον. Να γίνει τεκμηριωμένη επιλογή που θα δικαιολογεί την επιλογή της κάθε αντλίας
Αντλητικό συγκρότημα	: Πλήρες συγκρότημα για την τροφοδοσία του ατμολέβητα με νερό
Στρατσώνα Πυθμένα	: Χαλύβδινος κρουνός τύπου wafer διάστασης DN40/PN40 χειροκίνητης ενεργοποίησης.
Ένδειξη Πίεσης	: Μανόμετρο Φ160mm με κλίμακα 0-16 bar. Θα περιλαμβάνει σιφόν καθώς και τρίστομο κρουνό εξαερισμού.
Πληρότητα μονάδας	: Όλα τα όργανα λειτουργίας, εξοπλισμός και υποσυστήματα (αντλίες, κλπ) θα πρέπει να είναι τοποθετημένα επί του ατμολέβητα. Το μηχάνημα θα παραδοθεί ως μια πλήρης μονάδα έτοιμη προς παραγωγή ατμού.
Πίνακας Χειρισμού	: Η ατμοπαραγωγός μονάδα θα συνοδεύεται από ηλεκτρικό πίνακα λειτουργίας. Από τον πίνακα θα γίνεται η αυτόματη και χειροκίνητη λειτουργία της μονάδας. Τα χρησιμοποιούμενα υλικά θα φέρουν σήμανση CE, ενώ ο πίνακας θα πληροί όλες τις σχετικές προδιαγραφές ασφαλείας. Επίσης θα υπάρχει ηχοφωτεινό σήμα το οποίο θα ενημερώνει για την ύπαρξη προβλήματος κατά την λειτουργία.

Όλα τα εξαρτήματα που θα τοποθετηθούν θα πρέπει να φέρουν κατάλληλη σήμανση CE, σύμφωνα με την 97/23/ΕΟΚ (όπου απαιτείται). Στην προσφορά θα πρέπει να αναφέρεται με ακρίβεια και σαφήνεια ο κατασκευαστής, η ποιότητα και η προέλευση του κάθε εξαρτήματος. Στην προσφορά θα πρέπει να περιέχοντα έντυπα που θα περιγράφουν τον προσφερόμενο εξοπλισμό και τυχόν απόδειξη για ύπαρξη σήμανσης CE.

Ο εξοπλισμός θα πρέπει να είναι σύμφωνος με το Άρθρο 9 του προτύπου EN 12953.

ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

ΜΟΝΩΣΗ

Ο ατμολέβητας θα είναι πλήρως μονωμένος. Όλες οι μεταλλικές επιφάνειες που εκπέμπουν θερμότητα, θα πρέπει να είναι μονωμένες με πάπλωμα ορυκτοβάμβακα επικαλυμμένο με κοτετσόσυρμα. Το πάχος του παπλώματος θα είναι 100 mm ενώ η πυκνότητα του θα είναι τουλάχιστον 100 kg/m².

Η θερμική μόνωση θα είναι επικαλυμμένη με αφαιρετά φύλλα αλουμινίου ή ανοξειδωτού, πάχους 6/10 τουλάχιστον.

ΒΑΦΗ

Ο λέβητας θα πρέπει να είναι βαμμένος με ειδικό πυράντοχο χρώμα καθώς και επικαλυμμένος από μια στρώση αντιδιαβρωτικό αστάρι. Το χρώμα θα πρέπει να αντέχει σε πολύ υψηλές θερμοκρασίες και να μην αλλοιώνεται από την συχνή και παρατεταμένη χρήση.

ΘΥΡΙΔΕΣ ΕΛΕΓΧΟΥ

Ο ατμολέβητας θα πρέπει να διαθέτει θυρίδες πρόσβασης και ελέγχου του εσωτερικού μέρους. Οι ποιότητες τους καθώς και ο αριθμός τους καθορίζεται από το σχετικό πρότυπο κατασκευής. Οι θυρίδες θα πρέπει να είναι κατασκευασμένες από υλικό P265GH και να συνοδεύονται από κατάλληλα πιστοποιητικά.

ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ - ΡΑΔΙΟΓΡΑΦΙΕΣ

Η κατασκευή θα πρέπει να συνοδεύεται από κατάλληλα πιστοποιητικά ραδιογραφιών καθώς και άλλων Μη Καταστροφικών Ελέγχων, οι οποίοι θα εκτελεσθούν κατά την διάρκεια κατασκευής του ατμολέβητα. Το πλήθος των ραδιογραφιών θα πρέπει να είναι ίσο με το 10% όλων των οριζοντιών και κάθετων συγκολλήσεων, σε περίβλημα και φούρνο, ενώ οι συγκολλήσεις που θα γίνουν σε γωνιακή θέση, θα υποστούν έλεγχο με την μέθοδο των υπερήχων σε ποσοστό τουλάχιστον 25%. Πιστοποιητικά για τα παραπάνω θα πρέπει να παραδοθούν μαζί με τον φάκελο του κάθε λέβητα.

Σε όλα τα στάδια της κατασκευής, ανεξάρτητο γραφείο πιστοποίησης (Lloyd's, Bureau Veritas, κλπ) θα πρέπει να ελέγχει τα υλικά, τις μεθόδους συγκόλλησης, την ακρίβεια εκτέλεσης του εγκεκριμένου σχεδίου, την καταλληλότητα του εξοπλισμού καθώς και κάθε άλλη κατασκευαστική λεπτομέρεια που σχετίζεται με την κατασκευή του ατμολέβητα.

Τέλος, το γραφείο ελέγχων θα εκτελέσει υδραυλική δοκιμή και θα εκδώσει πιστοποιητικό που θα αναφέρει το πλήθος και είδος των ελέγχων που εκτελέσθηκαν.

ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΦΑΚΕΛΟΣ

Στον Τεχνικό Φάκελο που θα κατατεθεί στην Υπηρεσία, κατά την διάρκεια της παραλαβής του έργου θα πρέπει να περιλαμβάνονται μεταξύ άλλων και τα ακόλουθα

(α) Πιστοποιητικό CE για την οδηγία 97/23/EOK, (β) Αριθμός εγκρίσεως σχεδίου για τον ατμολέβητα, (γ) Μηχανολογικό σχέδιο (δ) Πιστοποιητικό παρακολούθησης κατασκευής από τον ίδιο φορέα, (ζ) Οδηγίες χρήσεως για τον ατμολέβητα καθώς και για τον παρακείμενο εξοπλισμό, (η) Πιστοποιητικά καταλληλότητας από όλες τις διατάξεις που είναι προσαρμοσμένες στον ατμολέβητα, (θ) ηλεκτρολογικό σχέδιο, (κ) λίστα με απαραίτητα ανταλλακτικά για δύο έτη (συντήρηση) καθώς και πρόγραμμα συντήρησης (λ) οδηγίες χρήσεως. Ο ανάδοχος θα αναλάβει με δικά του έξοδα να εκπαιδεύσει 2 τεχνικούς που θα υποδειχθούν από το Νοσοκομείο. Για τον σκοπό αυτό εκπρόσωπος του Αναδόχου θα λειτουργεί τον ατμολέβητα με ευθύνη του για διάστημα τουλάχιστον 3 ημερών, στο οποίο διάστημα θα γίνεται και η εκπαίδευση των τεχνικών. Στις ημέρες αυτές ο Ανάδοχος θα πρέπει να αποδείξει ότι όλες οι διατάξεις λειτουργούν κανονικά και ότι ο ατμολέβητας είναι πλήρης και ασφαλής.

ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΜΑΖΙ ΜΕ ΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Στην κατάθεση του τεχνικού φακέλου θα πρέπει να συμπεριληφθούν και τα ακόλουθα, που θα διευκολύνουν την κρίση της επιτροπής αξιολόγησης.

Πιστοποιητικό ποιότητας (κατά ISO) από αναγνωρισμένο φορέα της εταιρείας ή ανάλογη βεβαίωση.

Πιστοποιητικό έγκρισης σχεδιασμού για τον προτεινόμενο τύπο ατμολέβητα, σύμφωνα με τον πρότυπο EN12953 και την οδηγία 97/23

Βεβαίωση φορέα που έχει την εποπτεία εφαρμογής της οδηγίας, ότι η εταιρεία μπορεί να προσφέρει τον συγκεκριμένο τύπο ατμολέβητα σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην έγκριση σχεδιασμού ή παρόμοιο με τον προσφερόμενο λέβητα πιστοποιητικό.

Έντυπα του εξοπλισμού λειτουργίας και ασφαλείας που θα συνοδεύουν τον ατμολέβητα.

Επίσης, στον τεχνικό φάκελο θα πρέπει να υπάρχουν δείγματα εγκρίσεων μεθόδου συγκόλλησης καθώς επίσης και πιστοποιητικά από αρμόδια γραφεία για την πιστοποίηση των συγκολλητών που θα εκτελέσουν τις εργασίες συγκόλλησης. Τα πιστοποιητικά θα πρέπει να έχουν εκδοθεί για λογαριασμό της Προμηθεύτριας εταιρείας.

Χρονοδιάγραμμα εκτέλεσης των εργασιών από την ημέρα ανάθεσης του έργου.

Prospect του προσφερόμενου μηχανήματος καθώς και διαστάσεις και βάρος προσφερόμενου μηχανήματος.

Ο Υποψήφιος θα πρέπει να προσκομίσει τιμολόγια πώλησης παρόμοιων εργασιών-ατμολεβητών, στον Δημόσιο και Ιδιωτικό τομέα.

Βεβαίωση ότι θα καλύπτει το προσφερόμενο μηχάνημα με service και ανταλλακτικά για σύστημα όχι μικρότερο των 15 ετών, από την ημερομηνία πώλησης.

Άδεια λειτουργίας λεβητοποιείου σε ισχύ, στην οποία θα φαίνεται απαραίτητα η δυναμικότητα επεξεργασίας των ελασμάτων και η ιπποδύναμη του εργοστασίου.

Υπεύθυνη δήλωση (Ν.1599/86) που θα υπογράφει νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρείας, στην οποία θα δηλώνονται με σαφήνεια τα εξής:

Έλαβε γνώση όλων των όρων του διαγωνισμού και τους αποδέχεται πλήρως.

Ότι ο ατμολέβητας πληροί όλες τις απαραίτητες διατάξεις ασφαλείας και ότι είναι σύμφωνος με τις Εθνικές και Ευρωπαϊκές διατάξεις.

Κάθε άλλη επιπρόσθετη πληροφορία που θα διευκολύνει την Υπηρεσία να αποφασίσει για την προσφορά.

ΑΠΟΞΗΛΩΣΗ – ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

Ο Ανάδοχος θα πρέπει να εκτελέσει τις ακόλουθες εργασίες:

- 1) Αποξήλωση του παλαιού ατμολέβητα (Λέβητας 1) και της παλαιάς ατμογεννήτριας από το λεβητοστάσιο και μεταφορά τους σε μέρος που να υποδειχθεί από την Υπηρεσία.
- 2) Μεταφορά και τοποθέτηση του νέου μηχανήματος εντός του λεβητοστασίου.
- 3) Σύνδεση του νέου ατμολεβήτα στα δίκτυα τροφοδοσίας νερού, ατμού, καυσίμου και ρεύματος. Για τον ατμό θα πρέπει να κατασκευασθούν νέες σωληνώσεις που θα συνδέουν τον ατμολέβητα με τον συλλέκτη.
- 4) Τυχόν επεμβάσεις στους ηλεκτρολογικούς πίνακες, θα βαρύνουν τον Ανάδοχο προμηθευτή.
- 5) Οι εκτονώσεις από τις δίκλιδες ασφαλείας καθώς και κάθε άλλη έξοδο των λεβήτων (στρατσώνες, κλπ) θα πρέπει να είναι κατάλληλα συνδεδεμένη με τα δίκτυα αποχέτευσης
- 6) Εκπαίδευση προσωπικού καθώς και λειτουργία των ατμολεβητών για διάστημα τεσσάρων ημερών με έξοδα του προμηθευτή.
- 7) Έναυση των ατμολεβητών από αδειούχο καυστηρατζή ή άλλο που να κατέχει τα νόμιμα προσόντα. Με το πέρας της έναυσης θα πρέπει να εκδοθεί Φύλλο Ελέγχου καυσαερίων, σύμφωνα με τα οριζόμενα από το ΠΕΡΠΑ.
- 8) Παράδοση του λεβητοστασίου καθώς και των λοιπών χώρων, σε άριστη λειτουργική κατάσταση και χωρίς φθορές και ζημιές.

Ο ατμολέβητας θα πρέπει να έχει εγγύηση δύο (2) ετών και να αναγράφεται το κόστος της συντήρησής του ανά έτος για μια πενταετία τουλάχιστον.

1. ΤΕΧΝΙΚΑ

1.1 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

Πρότυπο κατασκευής **Ευρωπαϊκές προδιαγραφές για ατμολέβητες κατά EN 12953**

Είδος ατμολέβητα Οριζόντιος, κυλινδρικός, χαλύβδινος, αεραυλωτός Τύπος Τριπλής διαδρομής καυσαερίων με επιστρεφόμενη φλόγα (πρεσσουριζέ).

Μοντέλο **PRN/D 400**. Εργοστάσιο κατασκευής "ΑΡΤΕΜΗΣ Α.Ε" – Θεσσαλονίκη Ωριαία ατμοπαραγωγή 400 Kg/h

Θερμαινόμενη επιφάνεια 15 m²

Πίεση λειτουργίας 14 Bar

Πίεση υδραυλικής δοκιμής **+50 % της πίεσης σχεδιασμού** Bar

Πίεση λειτουργίας **+10 % της πίεσης λειτουργίας** Bar

Κατηγορία Γ' κατηγορία σύμφωνα με το ΦΕΚ 2656 / Β / 2012

Βαθμός απόδοσης > 90%

Πιστοποίηση Σήμανση **CE** σύμφωνα με τη **97/23/P.E.D**

Η ΑΡΤΕΜΗΣ Α.Ε εφαρμόζει σύστημα διασφάλισης ποιότητας **ISO 9001:2008**

Καύσιμο Πετρέλαιο

1.2 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

Αντικείμενο Διάσταση Υλικό/Πρότυπο

Αυλοφόρες πλάκες 16 mm P265GH ή ισοδύναμο κατά EN 10028

Περίβλημα 10 mm P265GH ή ισοδύναμο κατά EN 10028

Φλογοθάλαμος 12 mm P265GH ή ισοδύναμο κατά EN 10028

Αυλοί 3,2 mm Άνευ ραφής, Manessmann ST 35.8-DIN 17175

Όλα τα υλικά καθώς και τα ελάσματα που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή θα συνοδεύονται από τα κατάλληλα πιστοποιητικά, διεθνούς φορέα.

Με την παράδοση του έργου αντίγραφα των πιστοποιητικών αυτών θα παραδοθούν στην υπηρεσία του νοσοκομείου. Ο λέβητας φέρει δύο καπνοθαλάμους. Ο εμπρόσθιος καπνοθάλαμος, ξηρός και μονωμένος, είναι ο χώρος στον οποίο γίνεται η αναστροφή των καυσαερίων από το φλογοθάλαμο προς τους αεριαυλούς. Αποτελεί τμήμα της κατάλληλα διαμορφωμένης πόρτας του λέβητα, η οποία επιτρέπει την εύκολη πρόσβαση στο εμπρόσθιο τμήμα του λέβητα, την επιθεώρηση του θαλάμου καύσης και τον καθαρισμό των αυλών του.

Ο οπίσθιος καπνοθάλαμος φέρει δύο αφαιρούμενες θυρίδες επισκέψεων καθώς και το στόμιο σύνδεσης με την καπνοδόχο. Η σύνδεση του με το λέβητα είναι **Λυόμενη(αφαιρετός)**. Το γεγονός αυτό καθιστά τις όποιες μελλοντικές εργασίες επιθεώρησης και επισκευών μία πανεύκολη διαδικασία.

1.3 ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Μήκος (χωρίς καυστήρα) 2.320 Mm

Πλάτος 1.430 Mm

Ύψος 1.780 Mm

Βάρος 2.300 Kg

Οι παραπάνω διαστάσεις δύνανται να μεταβληθούν χωρίς προειδοποίηση.

1.4 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Είναι τριπλής διαδρομής καυσαερίων και η λειτουργία του έχει ως εξής :

Η πρώτη διαδρομή των καυσαερίων γίνεται μέσα στο φλογοθάλαμο. Στο τέρμα του φλογοθαλάμου αναστρέφεται η πορεία τους και οδηγούνται πάλι προς τα εμπρός. Εκεί μέσω του προσθίου καπνοθαλάμου (θαλάμου αναστροφής καυσαερίων) αναστρέφουν την πορεία τους και οδηγούνται μέσω των φλογοαυλών γ' διαδρομής στον οπίσθιο καπνοθάλαμο όπου γίνεται και η σύνδεση με την καπνοδόχο.

1.5 ΣΧΕΔΙΑΣΗ ΛΕΒΗΤΑ

Η εταιρία "ΑΡΤΕΜΗΣ" με διαρκή παρουσία στην κατασκευή ατμολεβήτων πάνω από 4 γενιές, είναι πλέον ο leader στο χώρο πανελλαδικά. Έχει κατασκευάσει πάνω από 20.000 λέβητες μέχρι σήμερα με συνεχείς μελέτες τόσο στη σχεδίαση όσο και στην λειτουργικότητα και ασφάλεια των λεβήτων της.

1.5.1 Κύρια χαρακτηριστικά

- ☐ Μεγάλος βαθμός απόδοσης
- ☐ Χαμηλή κατανάλωση καυσίμου
- ☐ Πλούσιος υδροθάλαμος και ατμοθάλαμος
- ☐ Ευκολία επιθεώρησης τόσο του υδροθαλάμου όσο και των καπνοθαλάμων
- ☐ Εύκολη συντήρηση-καθαρισμός-επισκευές.

1.5.2 Ατμοθάλαμος ☐ Έχει πολύ μεγάλο όγκο και ως εκ τούτου μεγάλη αποθήκη ατμού ώστε να μπορεί να ανταποκρίνεται σε απότομες και αυξημένες ζητήσεις.

☐ Παράγει ξηρό ατμό

☐ Εξασφαλίζει μεγάλη διάρκεια ζωής στο λέβητα διότι λόγω του μεγάλου μεγέθους του περιορίζει τις συχνές εκκινήσεις του καυστήρα

☐ Λόγω των όχι τόσο συχνών εκκινήσεων του καυστήρα περιορίζεται η κατανάλωση και το κόστος του καυσίμου !!!

1.5.3 Φλογοθάλαμος

☐ Λείος και στο οπίσθιο μέρος του φέρει **θολωτό πυθμένα** αναστροφής των καυσαερίων. Ο θολωτός πυθμένας έναντι του επιπέδου (που χρησιμοποιείται από πολλούς κατασκευαστές) εξασφαλίζει δύο βασικά πλεονεκτήματα :

☐ Μεγαλύτερη αντοχή στις θερμικές και στατικές καταπονήσεις

☐ Σαφώς καλύτερη μετάδοση θερμότητας, άρα και μεγαλύτερο βαθμό απόδοσης

☐ Τοποθετημένος **κεντρικά** στο λέβητα με αποτέλεσμα την καλύτερη κυκλοφορία του νερού μέσα στο υδροθάλαμο.

☐ Στο εμπρόσθιο μέρος του φλογοθαλάμου υπάρχει χαλύβδινη πλάκα προσαρμογής του καυστήρα.

2. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Κεντρικός ατμοφράκτης Ίσιος ατμοφράκτης φυσούνας GG-25 **ARI-ARMATUREN**

Γερμανίας με ανοξείδωτη φυσούνα, κλάσης πίεσης PN 16, διατομή DN 32. Τεμάχιο 1.

Ατμοφράκτης απομόνωσης αντλίας

Γωνιακός ατμοφράκτης φυσούνας GG-25 **ARIARMATUREN Γερμανίας** με ανοξείδωτη φυσούνα, κλάσης πίεσης PN 25, διατομή DN 32. Τεμάχιο 1.

Ασφαλιστική βαλβίδα Ασφαλιστικό ελατήριο **ARI-ARMATUREN Γερμανίας** κλάσης πίεσης PN 16, διατομή DN 25 με χειρομοχλόδοκιμής, ολικής ροής με ανοξείδωτη έδρα. Το ελατήριο του ασφαλιστικού παραδίδεται προρυθμισμένο ώστε να ανοίγει στην επιθυμητή πίεση, ενώ η εκροή του είναι τουλάχιστον 10% μεγαλύτερη από την ατμοπαραγωγή του ατμολέβητα Τεμάχιο 1.

Υδροδείκτης Φλαντζωτό υαλοστάσιο **KLINGER Αυστρίας κλάσης πίεσης PN 40 /DN 25 (βαρέως τύπου)** με ζεύγος κρουνών απομόνωσης και απομάστευσης. Το γυαλί είναι ανακλαστικού τύπου (τύπου reflex). Τεμάχιο 1.

Έλεγχος πίεσης Τρεις πιεζοστάτες **FANTINI Ιταλίας** για ρύθμιση πίεσης με σιφόνι βαρέως τύπου. Κλίμακα 5÷16 bar. Ένας πιεζοστάτης λειτουργίας, ένας ασφαλείας και ένας με χειροκίνητη αποσύμπτυξη σε περίπτωση υπερπίεσης κατά τη λειτουργία. Τεμάχια 3.

Έλεγχος στάθμης νερού Σύστημα ηλεκτροδίων στάθμης **FANTINI Ιταλίας**, κλάσης πίεσης PN 32 με τους ανάλογους controller που ελέγχουν την τροφοδοσία των αντλιών. Σε περίπτωση υπερβολικής στάθμης υπάρχει κατάλληλη ηχητική ειδοποίηση και διακοπή του καυστήρα. Το σύστημα των ηλεκτροδίων τοποθετείται σε χαλύβδινο θύλακα ειδικής σχεδίασης, ώστε η λειτουργία τους να παραμένει ανεπηρέαστη από τις κυματώσεις στο εσωτερικό του λέβητα. Τεμάχια 2.

Έλεγχος κατώτατης στάθμης νερού

Ο έλεγχος της κατώτατης στάθμης θα γίνεται με τη χρήση δύο ανεξάρτητων ηλεκτροδίων. Το ένα είναι **FANTINI Ιταλίας**, κλάσης πίεσης PN32 και το δεύτερο είναι αυτοελεγχόμενο του οίκου **MMT Ιταλίας** κλάσης πίεσης PN32. Σε κάθε περίπτωση έλλειψης νερού θα διακόπτεται το σύστημα καύσης. Το σύστημα θα κάνει διάγνωση της κατάστασης λειτουργίας του σε τακτά χρονικά διαστήματα. Τεμάχια 2.

Έλεγχος ανώτατης στάθμης νερού

Σύστημα ηλεκτροδίων στάθμης **FANTINI Ιταλίας**, κλάσης πίεσης PN 32 με τους ανάλογους controller που ελέγχουν την ανώτατη στάθμη νερού μέσα στο λέβητα. Τεμάχιο 1.

Αντλίες-Τροφοδοσία νερού Μία κατακόρυφη, πολυβάθμια, φυγοκεντρική αντλία **GRUNDFOS Δανίας σειράς CR και τύπου CR 1-30** με πλήρως ανοξείδωτα βρεχόμενα μέρη και αυτολίπαντα έδρανα. Οι αντλίες Grundfos της σειράς CR είναι κατάλληλες για λειτουργία νερού μέχρι 120 °C. Η αντλία θα έχει παροχή 1 m³/h σε μανομετρικό 162 m (πλέον του 10 % μεγαλύτερο από την πίεση λειτουργίας της αντλίας).

Επισυνάπτεται η σχετική καμπύλη παροχής-μανομετρικού της αντλίας προς επιβεβαίωση.

Αντλητικό συγκρότημα Πλήρες συγκρότημα για την τροφοδοσία του ατμολέβητα με νερό, που εκτός της αντλίας και της βάνας απομόνωσης που αναφέρθηκαν παραπάνω περιλαμβάνει βαλβίδα αντεπιστροφής δίσκου-ελατηρίου **GESTRA Γερμανίας** μεανοξείδωτο σώμα και δίσκο, κλάσης πίεσης PN 40 και όλες τις απαραίτητες σωληνώσεις για τη σύνδεση της αντλίας με το λέβητα.

Ένδειξη πίεσης Μανόμετρο **WIKA Γερμανίας** Φ 160 mm με σιφώνι καιτρίστομο κρουνό. Κλίμακα ένδειξης 0÷16 bar.

Αποσυλωτής πυθμένα(στρατσώνα) Χαλύβδινος κρουνός τύπου wafer του οίκου **SIRCA Ιταλίας**, κλάσης πίεσης PN 40/DN 40 χειροκίνητης ενεργοποίησης.

Πληρότητα μονάδας

Όλα τα όργανα λειτουργίας, εξοπλισμός και υποσυστήματα θα είναι τοποθετημένα επί του ατμολέβητα. Το μηχάνημα θα παραδοθεί ως μία πλήρης μονάδα έτοιμη προς παραγωγή ατμού. Ηλεκτρολογικός πίνακας Τοποθετημένος πάνω στο λέβητα και προκαλωδιωμένος με όλο τον εξοπλισμό του λέβητα. Από τον πίνακα θα γίνεται η αυτόματη και χειροκίνητη λειτουργία της μονάδας. Φέρει όλα τα συστήματα λειτουργίας και ελέγχου με όλους τους απαραίτητους διακόπτες και λυχνίες, ενώ τα χρησιμοποιούμενα υλικά θα φέρουν σήμανση CE. Ο πίνακας θα πληροί όλες τις σχετικές προδιαγραφές ασφαλείας. Επίσης θα υπάρχει ηχοφωτεινό σήμα το οποίο θα ενημερώνει για την ύπαρξη προβλήματος κατά τη λειτουργία.

Όλα τα παραπάνω εξαρτήματα που θα τοποθετηθούν στον ατμολέβητα θα φέρουν κατάλληλη σήμανση CE, σύμφωνα με την P.E.D 97/23 (όπου απαιτείται). Ο εξοπλισμός είναι σύμφωνος με το άρθρο 9 του προτύπου EN 12953.

Συνημμένα υποβάλλεται η δήλωση συμμόρφωσης (Declaration of Conformity-CE) για τον παραπάνω εξοπλισμό.

3. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

3.1 Μόνωση Όλες οι επιφάνειες που εκπέμπουν θερμότητα είναι μονωμένες με πάπλωμα πετροβάμβακα επικαλυμμένο με κοτετσόσυρμα, πάχους 100 mm και πυκνότητας 100 kg/m³ Η θερμική μόνωση θα είναι επικαλυμμένη με αφαιρετά φύλλα αλουμινίου πάχους 0,7 mm.

3.2 Βαφή Ο λέβητας θα είναι βαμμένος με πυράντοχο χρώμα υψηλών θερμοκρασιών, ώστε να μην αλλοιώνεται από τη συχνή και παρατεταμένη χρήση. Πριν την εφαρμογή του πυράντοχου χρώματος θα γίνει βαφή με το κατάλληλο αντιδιαβρωτικό αστάρι.

3.3 Θυρίδες επιθεώρησης &καθαρισμού

☐ Κεφαλοθυρίδα στον υδροθάλαμο

☐ Χειροθυρίδα στον υδροθάλαμο

Το πλήθος και το είδος των θυρίδων καθορίζεται από το σχετικό πρότυπο κατασκευής. Οι θυρίδες είναι κατασκευασμένες από υλικό P265GH και συνοδεύονται από κατάλληλα πιστοποιητικά.

3.4 Έλεγχοι κατασκευής-Ραδιογραφίες

Η κατασκευή θα συνοδεύεται από κατάλληλα πιστοποιητικά ραδιογραφιών καθώς και άλλων μη καταστροφικών ελέγχων (μαγνητικά πεδία, υπέρηχοι) οι οποίοι θα εκτελεστούν κατά τη διάρκεια κατασκευής του ατμολέβητα. Το πλήθος των ραδιογραφιών θα είναι ίσο με το 10 % όλων των οριζόντιων και κάθετων συγκολλήσεων σε περίβλημα και φλογοθάλαμο, ενώ οι γωνιακές συγκολλήσεις θα υποστούν με τη μέθοδο των υπερήχων σε ποσοστό 100 % για τις αυλοφόρες πλάκες και 25% για το φλογοθάλαμο. Πιστοποιητικά για τους παραπάνω ελέγχους θα παραδοθούν μαζί με το φάκελο του λέβητα. Σε όλα τα στάδια της κατασκευής, ανεξάρτητο γραφείο πιστοποίησης, Ελληνικός Μηογνόμων, θα ελέγχει όλα τα υλικά, τις μεθόδους συγκόλλησης, την ακρίβεια εκτέλεσης του εγκεκριμένου σχεδίου, την καταλληλότητα του εξοπλισμού καθώς και κάθε άλλη κατασκευαστική λεπτομέρεια που σχετίζεται με την κατασκευή του λέβητα. Τέλος, το γραφείο ελέγχων θα εκτελέσει υδραυλική δοκιμή και θα εκδώσει πιστοποιητικό που θα αναφέρει το πλήθος και το είδος των ελέγχων που εκτελέστηκαν.

4. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΦΑΚΕΛΟΣ

Στον τεχνικό φάκελο που θα κατατεθεί στην υπηρεσία κατά τη διάρκεια παραλαβής του έργου θα περιλαμβάνονται μεταξύ άλλων και τα ακόλουθα :

1. Πιστοποιητικό CE για την οδηγία 97/23/EOK
2. Αριθμός έγκρισης σχεδίου για τον ατμολέβητα
3. Μηχανολογικό σχέδιο

4. Πιστοποιητικό παρακολούθησης κατασκευής από τον ίδιο φορέα
5. Οδηγίες χρήσης για τον ατμολέβητα και για τον εξοπλισμό του
6. Ηλεκτρολογικό σχέδιο
7. Λίστα με απαραίτητα ανταλλακτικά για δύο έτη καθώς και πρόγραμμα συντήρησης
8. Οδηγίες χρήσεως

Η εταιρεία μας θα αναλάβει με δικά της έξοδα αν εκπαιδεύσει δύο τεχνικούς που θα υποδειχθούν από το νοσοκομείο. Για το σκοπό αυτό η εταιρεία μας θα λειτουργήσει τον ατμολέβητα με ευθύνη της για διάστημα τουλάχιστον 3 ημερών, στο οποίο θα γίνεται και η εκπαίδευση των τεχνιτών. Στις ημέρες αυτή θα αποδειχθεί από την εταιρεία μας ότι όλες οι διατάξεις λειτουργούν κανονικά και ότι ο ατμολέβητας είναι πλήρης και ασφαλής.

5. ΑΠΟΞΗΛΩΣΗ-ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

1. Αποξήλωση του παλιού ατμολέβητα (λέβητας 1) και της παλιάς ατμογεννήτριας από το λεβητοστάσιο και μεταφορά τους σε μέρος που θα υποδειχθεί από την υπηρεσία.
2. Μεταφορά και τοποθέτηση του νέου μηχανήματος εντός του λεβητοστασίου.
3. Σύνδεση του νέου ατμολέβητα στα δίκτυα τροφοδοσίας νερού, ατμού, καυσίμου και ρεύματος. Για τον ατμό θα κατασκευασθούν νέες σωληνώσεις που θα συνδέουν τον ατμολέβητα με το συλλέκτη.
4. Τυχόν επεμβάσεις στους ηλεκτρολογικούς πίνακες θα βαρύνουν την εταιρεία μας, σε περίπτωση που οριστεί ως ανάδοχος του έργου.
5. Οι εκτονώσεις από τις δικλίδες ασφαλείας καθώς και κάθε άλλη έξοδος του λέβητα θα είναι κατάλληλα συνδεδεμένη με τα δίκτυα αποχέτευσης.
6. Εκπαίδευση προσωπικού καθώς και λειτουργία του ατμολέβητα για διάστημα 4 ημερών με έξοδα της εταιρείας μας. Στις ημέρες αυτές θα αποδειχθεί προς τους 2 τεχνικούς που θα ορίσει το Νοσοκομείο ότι όλες οι διατάξεις λειτουργούν κανονικά και ότι ο ατμολέβητας είναι πλήρης και ασφαλής.
7. Έναυση του ατμολέβητα από αδειούχο καυστηρατζή ή άλλο που να κατέχει τα νόμιμα προσόντα. Μετά το πέρας της έναυσης θα πρέπει να εκδοθεί Φύλλο ελέγχου καυσαερίων σύμφωνα με τα οριζόμενα από το ΠΕΡΠΑ.
8. Παράδοση του λεβητοστασίου καθώς και των λοιπών χώρων σε άριστη λειτουργική κατάσταση και χωρίς φθορές και ζημιές.

6. ΕΓΓΥΗΣΗ ΑΤΜΟΛΕΒΗΤΑ

Ο ατμολέβητας παραδίδεται **με εγγύηση δύο ετών** η οποία συνοδεύεται από τους εμπορικούς όρους της εταιρείας μας.

7. ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

Το κόστος συντήρησης του ατμολέβητα για την πρώτη πενταετία έχει ως ακολούθως :

- 1ο έτος : 1500 €
- 2ο έτος : 2500 €
- 3ο έτος : 2500 €
- 4ο έτος : 2500 €
- 5ο έτος : 2500 €

8. ΧΡΟΝΟΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Συνολικός χρόνος παράδοσης έργου : Τρεις μήνες

Αναλυτικό χρονοδιάγραμμα από την ημερομηνία ανάθεσης του έργου

1. Κατασκευή του ατμολέβητα στο εργοστάσιο μας και πιστοποίηση του : 80 ημέρες
2. Μεταφορά του λέβητα στο Νοσοκομείο και εργασίες αποξήλωσης του παλιού ατμολέβητα και της ατμογεννήτριας : 2 ημέρες
3. Τοποθέτηση του νέου λέβητα στην τελική του θέση και εργασίες εγκατάστασης του, ήτοι σύνδεση του με την υπάρχουσα καπνοδόχο, τον υπάρχοντα καυστήρα, το υπάρχον δίκτυο ύδρευσης και τα δίκτυα αποχετεύσεων : 1 ημέρα
4. Κατασκευή νέου δικτύου ατμού από τον ατμολέβητα μέχρι το συλλέκτη : 1 ημέρα
5. Θέση σε λειτουργία του λέβητα και εκπαίδευση προσωπικού : 4 ημέρες

9. ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΜΑΖΙ ΜΕ ΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Στον τεχνικό φάκελο συμπεριλαμβάνονται και τα ακόλουθα :

1. Πιστοποιητικό ποιότητας ISO 9001:2008 από αναγνωρισμένο φορέα (NOVA certification)
2. Πιστοποιητικό έγκρισης σχεδιασμού για τον προτεινόμενο τύπο λέβητα (τύπος PRN/D) σύμφωνα με το πρότυπο EN 12953 και την οδηγία 97/23
3. Βεβαίωση φορέα (ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΝΗΟΓΝΟΜΩΝ) που έχει την εποπτεία εφαρμογής της οδηγίας, ότι η εταιρεία μας μπορεί να προσφέρει τον συγκεκριμένο τύπο ατμολέβητα σύμφωνα με πιστοποιητικό για τον ίδιο τύπο ατμολέβητα (τύπος PRN/D)
4. Έντυπα εξοπλισμού λειτουργίας και ασφαλείας που θα συνοδεύουν τον ατμολέβητα
5. Δείγματα εγκρίσεων μεθόδου συγκολλήσεων καθώς και πιστοποιητικά συγκολλητών που θα εκτελέσουν τις εργασίες συγκόλλησης. Τα πιστοποιητικά έχουν εκδοθεί για λογαριασμό της εταιρείας μας.
6. Χρονοδιάγραμμα εκτέλεσης εργασιών από την ημερομηνία ανάθεσης του έργου
7. Εμπορικό φυλλάδιο του προσφερόμενου τύπου ατμολέβητα
8. Διαστάσεις και βάρος του προσφερόμενου μηχανήματος
9. Τιμολόγια πώλησης παρόμοιων ατμολεβήτων σε Δημόσιο/Ιδιωτικό φορέα

10. Βεβαίωση ότι το προσφερόμενο μηχάνημα θα καλύπτεται με service και ανταλλακτικά για διάστημα όχι μικρότερο των 15 ετών από την ημερομηνία πώλησης.
11. Άδεια λειτουργίας του λεβητοποιείου μας εν ισχύ στην οποία φαίνεται τόσο η συνολική ιπποδύναμη του εργοστασίου όσο και η δυναμικότητα επεξεργασίας ελασμάτων
12. Υπεύθυνη δήλωση από το νόμιμο εκπρόσωπο της εταιρείας όπου θα δηλώνονται με σαφήνεια ότι : έλαβε γνώση των όρων του διαγωνισμού και ότι τους αποδέχεται πλήρως και ότι ο ατμολέβητας πληροί όλες τις απαραίτητες διατάξεις ασφαλείας και ότι είναι σύμφωνος με τις εθνικές και ευρωπαϊκές διατάξεις.

ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ

Προμήθεια και εγκατάσταση ενός λέβητα ατμού τύπου PRN/D 400 με ωριαία ατμοπαραγωγή 400 kg/h και πίεση λειτουργίας 14 bar. **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΑΝΕΥ ΦΠΑ: 17.984,00 ΕΥΡΩ (ΔΕΚΑΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΟΓΔΟΝΤΑ ΤΕΣΣΕΡΑ ΕΥΡΩ)ΑΝΑΛΟΓΟΥΝ ΦΠΑ 23%: 4.136,32 ΕΥΡΩ (ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΚΑΤΟΝ ΤΡΙΑΝΤΑ ΕΞΙ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΤΡΙΑΝΤΑ ΔΥΟ ΛΕΠΤΑ)ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ: 22.120,32 ΕΥΡΩ (ΕΙΚΟΣΙ ΔΥΟ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΚΑΤΟΝ ΕΙΚΟΣΙ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΤΡΙΑΝΤΑ ΔΥΟ ΛΕΠΤΑ).**

Το κόστος της εργασίας που συμπεριλαμβάνεται στην ανωτέρω τιμή είναι:

ΑΞΙΑ ΑΝΕΥ ΦΠΑ: 4.500,00 ΕΥΡΩ (ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ)

ΑΝΑΛΟΓΟΥΝ ΦΠΑ 23%: 1.035,00 ΕΥΡΩ (ΧΙΛΙΑ ΤΡΙΑΝΤΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ)

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ: 5.535,00 ΕΥΡΩ (ΠΕΝΤΕ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΑ ΤΡΙΑΝΤΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ).

Η τιμή μονάδος του παραπάνω υπό προμήθεια είδους, είναι για παράδοση τους με ευθύνη και μέριμνα του προμηθευτή, ελευθέρου μέχρι και εντός των αποθηκών του Νοσοκομείου, θα επιβαρυνθεί δε με τον αναλογούντα ΦΠΑ 23 %.

Το προς προμήθεια είδος θα είναι καινούργιο αμεταχείριστο και σύμφωνα με την τεχνική προσφορά της προμηθεύτριας εταιρείας, σε συνδυασμό με τους τεχνικούς όρους της διακήρυξης 3673/2013 που επισυνάπτονται και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας.

ΑΡΘΡΟ 2. ΤΟΠΟΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ-ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

Η παράδοση του είδους θα γίνει στις εγκαταστάσεις του Νοσοκομείου, και σε χώρο που θα υποδειχθεί, με ευθύνη και μέριμνα του Προμηθευτή ενώπιον της Επιτροπής Παραλαβής, μέσα τρεις (3) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

ΑΡΘΡΟ 3. ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ-ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ- ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

Η πληρωμή του προμηθευτή θα γίνεται από το Νοσοκομείο δια τραπεζικής επιταγής δι εκδόσεως επ' ονόματι του, μετά από κάθε ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των ειδών και την παραλαβή του αντιστοίχου τιμολογίου, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 5 του Ν.2955/2001 (ΦΕΚ 256/Α/2-11-2001) και του Π.Δ 166 (ΦΕΚ 138^Α/5-6-2003) υπό τον όρο ότι η παράδοση θα γίνει σύμφωνα με τα προβλεπόμενα από την σύμβαση.

Οι κρατήσεις συμπεριλαμβανομένου του χαρτ. και ΟΓΑ χαρτ 2% αναλύονται ως εξής :

- 1,5% υπέρ ΜΤΠΥ
- Φόρος Εισοδήματος σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 2198/94 αρθ. 24
- 2 % σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 3580/2007

Το Νοσοκομείο επιβαρύνεται με τον ΦΠΑ.

ΑΡΘΡΟ 4. ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Το Νοσοκομείο διατηρεί το δικαίωμα της αυτοδίκαιης ακύρωσης του διαγωνισμού ή της λύσης της σύμβασης μετά από έγγραφη ενημέρωση του προμηθευτή, εφ' όσον ζητηθεί από Ανώτερο Κρατικό Φορέα ή την 6^η.Υ.Πε. Στην περίπτωση αυτή ο προμηθευτής παραιτείται από κάθε αξίωση για την αποζημίωση του.

ΑΡΘΡΟ 5. ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Εάν ο προμηθευτής στον οποίο έγινε η ανακοίνωση, δεν προσέλθει να υπογράψει τη σύμβαση, κηρύσσεται έκπτωτος με απόφαση του Δ.Σ του Νοσοκομείου. Στην περίπτωση αυτή :

- α) καταπίπτει ολικώς ή μερικώς η εγγυητική επιστολή συμμετοχής η καλής εκτέλεσης υπέρ του Νοσοκομείου, την οποία και εισπράττει με κάθε νόμιμο μέσο
- β) εφαρμόζονται οι οριζόμενες κυρώσεις του άρθρου 34 του ΠΔ 118/07για έκπτωτο προμηθευτή.

Ποινικές ρήτρες για την περίπτωση που ο προμηθευτής δεν εκτελεί τις συμβατικές του υποχρεώσεις καθορίζονται από τους γενικούς όρους της σχετικής διακήρυξης του διαγωνισμού.

Για την καλή εκτέλεση των όρων της σύμβασης ο προμηθευτής κατέθεσε εγγυητική επιστολή αριθ..... τηςύψους 1798,00€, ίση με το 10%, καθώς και βεβαίωση του νόμιμου εκπρόσωπου της εταιρείας. Η ανωτέρω εγγυητική επιστολή θα επιστραφεί στον προμηθευτή μετά την πλήρη εκτέλεση της σύμβασης.

Μετά δε την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή του είδους ο προμηθευτής κατέθεσε τη με αριθμό εγγυητική επιστολή καλής λειτουργίας της , ύψους 540,00 € ίση με το 3%, που θα του επιστραφεί μετά την ημερομηνία λήξης της εγγύησης.

ΑΡΘΡΟ 6. ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΙΔΩΝ

Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να αντικαθιστά ΔΩΡΕΑΝ τα είδη που απορρίπτονται κατά το στάδιο της παραλαβής ή που καταστρέφονται κατά το στάδιο της δοκιμασίας.

Η αντικατάσταση των ειδών θα γίνεται εντός πέντε (5) ημερών.

ΑΡΘΡΟ 7. ΕΚΠΡΟΘΕΣΜΗ ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Ο συμβατικός χρόνος παράδοσης μπορεί να παρατείνεται μέχρι το ¼ αυτού με απόφαση του ΣΔ του Νοσοκομείου κατόπιν έγγραφης αίτησης του προμηθευτή υποβαλλόμενης μέσα στο συμβατικό χρόνο παράδοσης.

Μετά την λήξη του συμβατικού χρόνου ή της παραπάνω παράτασης, ο προμηθευτής κηρύσσεται έκπτωτος.

ΑΡΘΡΟ 8.

Για όλα τα λοιπά θέματα αναφορικά με την προμήθεια η οποία πραγματοποιείται με την σύμβαση αυτή, ισχύουν οι όροι της διακήρυξης, η κατατεθειμένη προσφορά της εταιρείας, καθώς επίσης και οι διατάξεις του ΠΔ 118/07.

Για ότι άλλο δεν προβλέπεται από την παρούσα σύμβαση, ισχύουν οι περί των Προμηθειών Νόμοι και Διατάξεις.

Ύστερα από αυτά, συντάχθηκε η σύμβαση η οποία αφού διαβάστηκε και βεβαιώθηκε υπογράφεται νόμιμα από τους συμβαλλόμενους ανά σελίδα σε τρία (3) αντίγραφα, από τα οποία έλαβαν δύο (2) το Γ.Ν. Κεφαλληνίας και ένα (1), η παραπάνω προμηθεύτρια εταιρεία.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ Γ.Ν. ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ

Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΖΑΦΕΙΡΟΠΟΥΛΟΣ

Η ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
6^η ΥΠΕ ΠΕΛΟΠ/ΣΟΥ- ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΚΕΦΑΛΛΗΝΙΑΣ**

Ταχ. Διεύθυνση : Οδός Σουηδίας 28100 – Αργοστόλι
Τμήμα Οικονομικό
Γραφείο Προμηθειών
Πληροφορίες : Μ.Μαντά
Τηλέφωνο : 26710-38013
Fax : 26710-28886
E-mail:promith.gnkef@yahoo.gr

Αριθ. Πρωτ.:4858
Αργοστόλι 10-6-2014

ΠΡΟΣ
ΑΡΤΕΜΗΣ Βιομηχανία Λεβητών
Θ&Β.Μπενάι ΑΕ
57022 ΒΙ.ΠΕ.Θ.ΣΙΝΔΟΥ
Ο.Τ.53Β-Οδός 14/Τ.Θ.1226
Τηλ.: 2310519708,529783,799659
Fax No: 2310510794

ΘΕΜΑ : Αποστολή σύμβασης

Σας γνωρίζουμε ότι με τη αριθμ 1/ΗΔ 1^ο/6-6-2014 απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου του Νοσοκομείου, εγκρίθηκε να πραγματοποιηθεί από την εταιρεία σας η προμήθεια-εγκατάσταση ενός ατμολέβητα και αποξήλωση του παλαιού αξίας **22.120,32€** συμπ. ΦΠΑ σύμφωνα με την κατατεθειμένη προσφορά σας και την συνημμένη σύμβαση.

Σας αποστέλλουμε την σχετική σύμβαση εις τριπλούν και παρακαλούμε για την έκδοση εγγυητικής επιστολής καλής εκτέλεσης των όρων της σύμβασης, ύψους **1798,00€** για την υπογραφή της σύμβασης και την επιστροφή το συντομότερο δυνατόν των δύο αντιγράφων στην υπηρεσία μας, υπογεγραμμένων ανά σελίδα, καθώς και βεβαίωση του νομίμου εκπροσώπου της εταιρείας.

Η Διευθύντρια Διοικητικού-Οικονομικού